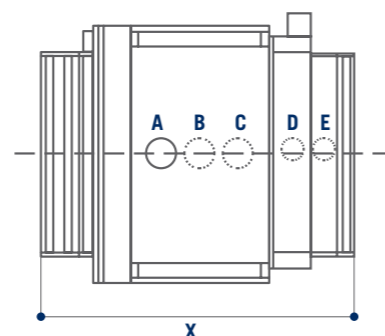


dmc sd 70

автоматический калибровально-шлифовальный станок



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ DMC SD 70

		DMC SD 70
Полезная рабочая ширина	мм	1350
Толщина обработки, мин./макс. (подвижный рабочий стол)	мм	4 ÷ 170
Толщина обработки, мин./макс. (неподвижный рабочий стол)	мм	4 ÷ 200
Длина / развёртка абразивных лент	мм	1370 / 2620
Стандартная мощность основного двигателя (версия с 2 группами)	кВт (л. с.)	11 (15)
Стандартная мощность двигателя 1-ой группы (версия с 3 группами)	кВт (л. с.)	11 (15)
Стандартная мощность двигателя 2-ой группы (версия с 3 группами)	кВт (л. с.)	11 (15)
Скорость подачи ленточного транспортёра	м/мин	4,5 / 9

РАЗМЕРЫ СТАНКА

X версия с 1 или 2 группами	мм	1920
X версия с 3 группами	мм	2190
Y	мм	1900
Z станок с подвижным рабочим столом	мм	2390
Z станок с фиксированным рабочим столом (мин./макс.)	мм	2390/2590

ДИАМЕТР ВЫТЯЖНЫХ КОЖУХОВ

A первая группа	мм	195
B вторая группа	мм	195
C третья группа	мм	195
D щёточная группа - вращающееся устройство обдува	мм	160
E вращающееся устройство обдува	мм	160

калибровальные и шлифовальные станки



КОМПАКТНЫЙ СТАНОК ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

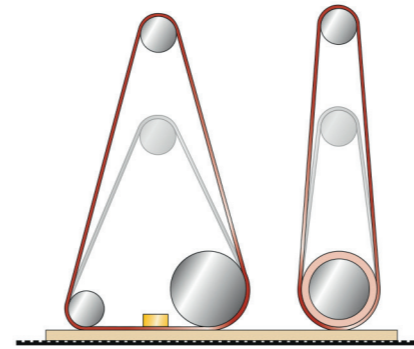
dmc sd 70

автоматический калибровально-шлифовальный станок



Более длинные ленты: развёртка 2.620 мм для увеличения качества обработки и производительности.

Более длинные ленты улучшают охлаждение абразивных зёрен, облегчая таким образом отделение образующейся при обработке пыли. Более длинная лента имеет большую долговечность, требует менее частых замен, следовательно, уменьшаются простои станка.



Высокая универсальность станка dmc sd 70 делает его идеальным для диверсифицированных обработок. В сегменте мебельного производства (облицованные шпоном и окрашенные панели) станок находит основное применение для исполнения отделки высокого уровня благодаря развёртке лент величиной 2.620 мм и сегментированному электронному утюжку.

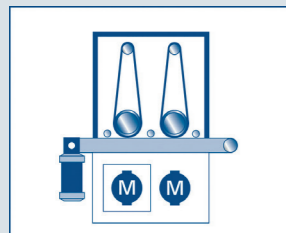
Осцилляция абразивной ленты с помощью электронного фотоэлемента

Высокая точность таковой системы обеспечивает максимальную равномерность осцилляции: это влечёт за собой снижение риска разрыва ленты и более высокое качество обработки.

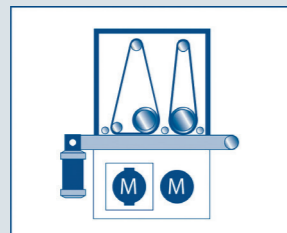
Устройство автоматической центровки ленточного транспортера: конкретная помощь

электропневматическая система постоянно поддерживает ленточный транспортер в наилучших условиях работы без какого-либо вмешательства со стороны оператора.

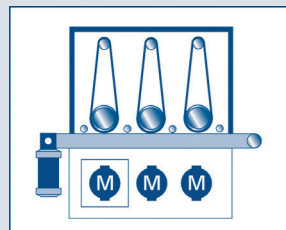
Станок Dmc sd 70 предлагается в четырёх версиях с двумя или тремя рабочими группами с рабочей шириной 1.350 мм



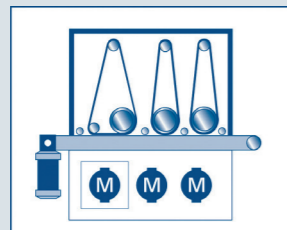
RR



RCS



RRR



RRCS

